



X-TACK

Kraftliming med
umiddelbar heft

- Erstatte lodding, bolter, nagler, skruer, spiker
- Høy umiddelbar heft (600 kg/m²) og permanent limstyrke (230 tonn/m²)
- Kan brukes i temperaturer ned til -10 °C
- Næringsmiddelgodkjent og ftalatfri, inneholder ikke isocyanater eller skadelige løsemidler
- Tåler å fryse/tine gjentatte ganger i patron uten å miste sine egenskaper
- Siger ikke, er permanent elastisk og tåler belastninger, bevegelser og vibrasjoner
- Meget værbestandig under nordiske forhold



EGENSKAPER

X-TACK er et raskt herdende MS polymer universallim for permanent montering som erstatter lodding, bolter, nagler, skruer, spiker, o.l. selv i temperaturer ned til -10 °C. Med ekstrem umiddelbar heft (600 kg/m²) og høy permanent limstyrke (230 tonn/m²) gjør den stort sett ekstra festing unødvendig. Dette gjør den perfekt til vertikal liming og liming på ujevne flater. X-TACK siger ikke, selv opp til 40 mm høyde på limfugen, beholder elastisiteten og tåler belastninger, bevegelser og vibrasjoner. X-TACK er næringsmiddelgodkjent, inneholder ikke ftalater, isocyanater eller skadelige løsemidler og er spesielt utviklet for å møte alle krav til festing innen byggindustrien, både innen- og utendørs. Den kan brukes på våte overflater og herder sågar under vann. X-TACK er tilpasset nordiske værforhold og er temperaturstabil mellom -40 °C og +90 °C, UV-bestendig, vann- og lufttett, resistent mot sopp og bakterier, samt overmalbar. Under oppbevaring i patron tåler X-TACK å fryse/tine gjentatte ganger uten å miste sine egenskaper.

BRUKSOMRÅDER

X-TACK er et universallim som erstatter lodding, bolter, nagler, skruer, spiker, o.l. og kan brukes til montering innen- og utendørs på de fleste materialer som tre, gips, marmor, granitt, naturstein, murstein, betong, metall, glass, plast (enkelte typer), gummi, PVC, PUR, syntetiske materialer, isopor m.m. X-TACK anbefales ikke brukt på PE, POM, PP, silikon, bitumen o.l.



TEKNISK INFORMASJON

Base: MS Polymer

Arbeidstemperatur: For betong/stein (+5 for patronen) -5 til +40 °C

Farge: Hvit

Forlengelse ved brudd: >500 % (DIN 53504)

Herdetid: Ved 23 °C: 2,7 mm/24 timer, 4 mm/48 timer.

Ved +6 °C: 5 mm/7 dager, 9 mm/21 dager.

Ved -10 °C: 3 mm/7 dager, 5 mm/21 dager.

Skjærfasthet: 22,5 kg/cm²

Strekkfasthet: 22,5 kg/cm²

Overflateherding: 3-5 minutter

Temperaturstabilitet: -40 °C til +90 °C

Oppbevaring og holdbarhet: Minimum 15 måneder i uåpnet forpakning, lagret mørkt og kjølig mellom +5 °C og +25 °C

Forpakning	Art.nr	EL-nr.	NRF-nr	NOBB-nr
290 ml patron	T534525	1804279	9511465	42884974

DOKUMENTASJON

A20 sjekklister, Svanen egenerklæring, BVD3

Dokumentasjonen er tilgjengelig på www.tec7.no

KJEMIKALIEMOTSTAND

God: vann, saltvann, olje, fett, lut, alifatiske løsemidler, fortynede organiske syrer. Moderat: aromater, ketoner, estere. Dårlig: konsentrert syre, klorholdige løsemidler, klorvann.

Se neste side for bruksanvisning

PS: Denne produktinformasjonen er basert på Relekta's tester og erfaringer ved lagring, behandling og bruk etter våre anbefalinger. Produktinformasjoner kan oppdateres uten videre varsel ved f.eks. revidering eller nye informasjonen. Alle råd i denne produktinformasjonen er veiledende. Relekta kan ikke påta seg ansvaret for det endelige resultatet, da brukerens arbeidsforhold, samt øvrige materialer og produkter, ligger utenfor vår kontroll. Det anbefales alltid å teste produktet på det aktuelle bruksområdet før en jobb utføres. Kontakt oss gjerne for råd og veiledning.

BRUKSANVISNING

1. Sørg for at overflatene som skal limes er rene og fettfrie. Overflater rengjøres og avfettes med MULTICLEAN (organisk smuss) eller TEC7 CLEANER (petroleumbasert smuss). Bruk HP CLEAN til sluttrensing på porøse overflater
2. Test hefteevnen først på malte/lakkerte overflater. Test også om behov for primer på sugende/porøse overflater
3. Arbeidstemperatur fra -10 °C til +40 °C (temperaturer under +5 °C forsinker herdetiden opptil 3 ganger). Ved liming i kalde temperaturer (fra +5 °C til -10 °C) vil den øyeblikkelige klebeevnen være redusert, så materialer må støttes under herding
4. Bruk en fugepistol med høy kraftoverføring (f.eks. TEC GUN) ved påføring da X-TACK har en tykk konsistens
5. Bruk original patronspiss og endre ikke på denne. Den har en V-form som sørger for riktig dosering at påføringen får riktig høyde
6. Påfør X-TACK i 90° vinkel på den ene flaten i form av striper. Ved vertikal liming i fuktige omgivelser, påfør stripene vertikalt slik at fukt ikke legger seg oppå limfugen i etterkant
7. Press materialene som limes godt sammen. Minimal tykkelse på X-TACK etter sammenpressing skal være 2 mm. Ideell limtykkelse for optimal vedheftstyrke er 3 mm
8. Da limet herder veldig raskt, er det oftest ikke nødvendig med andre festemidler (test først)
9. Overflødig uherdet lim kan fjernes med TEC7 CLEANER
10. X-TACK leveres med en gummiheite til forsegling av patronspissen mellom bruk så massen ikke herder i patronspissen under oppbevaring



PS: Denne produktinformasjonen er basert på Relekta's tester og erfaringer ved lagring, behandling og bruk etter våre anbefalinger. Produktinformasjoner kan oppdateres uten videre varsel ved f.eks. revidering eller nye informasjoner. Alle råd i denne produktinformasjonen er veiledende. Relekta kan ikke påta seg ansvaret for det endelige resultatet, da brukerens arbeidsforhold, samt øvrige materialer og produkter, ligger utenfor vår kontroll. Det anbefales alltid å teste produktet på det aktuelle bruksområdet før en jobb utføres. Kontakt oss gjerne for råd og veiledning.