



Vedlikehold av endeavslutninger

Generelt vedlikehold av overflatemateriale.

- **Varmkrymp endeavslutninger type IXSU/OXSU/EPKT.**
Overflaten vaskes med mildt såpevann og myk klut eller svamp som ikke loer. Deretter skylles overflaten med vann og tørkes helt før spenningssetting.
Dersom oljeløselig forurensning skal fjernes, benyttes renseserviett EPPA 004, PF renevæske flytende, eller PF vipes.
- **Kaldkrymp endeavslutninger, av silikon materiale type MVTO/MVTI/CSTO/CSTI.**
Overflaten vaskes med mildt såpevann og myk klut eller svamp som ikke loer. Deretter skylles overflaten med vann og tørkes helt før spenningssetting.
Dersom oljebasert forurensning skal fjernes, benyttes renseserviett EPPA 004, PF renevæske flytende, eller PF-BR vipes.
- **Skjermede kontakter, av silikon materiale type RSTI/RSSS/RSES.**
Overflaten vaskes med mildt såpevann og myk klut eller svamp som ikke loer. Deretter skylles overflaten med vann og tørkes helt før spenningssetting.
Dersom oljebasert forurensning skal fjernes, benyttes renseserviett EPPA 004, PF renevæske flytende, eller PF-BR vipes. Bruk kun medfølgende montasjepasta ved montasje, eller re-montasje av skjermede kontakter.

Det må under ingen omstendigheter, på noen av produktene, benyttes rengjøringsmidler som inneholder syrer, da disse kan forvolde skade på produktet.

Det refereres for øvrig til SDS for produktene EPPA 004, PF renevæske flytende og PF-BR vipes.