

Bruksområde

Tolkene brukes for å kontrollere innvendig \varnothing på rør, og for å forsikre at anlegget er bygget på en tilfredsstillende måte. Tolking skal skje minimum 1 uke etter igjenfylling, ved innstøping kan tolking skje dagen etter støpning. Det anbefales at man drar igjennom en svamp før tolking slik at man får rensset røret for grus og fremmedelementer



Metode:

Med en øyebolt festet i hver ende, kan tolken med en snor trekkes frem og tilbake i røret. Beregningen på rørtolken utregnes normalt slik: $d_i \times 0,91$ (d_i = rørets innvendige diameter). Tolken trekkes gjennom hvert enkelt rør i kanalen ved hjelp av ett nylontau som på forhånd blir skutt gjennom rørene ved hjelp av trykkluft. Trekkingen skal gjennomføres med håndkraft av en person.

Type A:

Er en kuleformet tolk med en øyeformet bolt i hver ende og består av galvanisert stål. Tolkene har flere gjennomgående hull for å redusere luftmotstanden ved bruk samt at eventuelt vann kan forseres



Type B:

Er utformet sylindrisk, og kan skaffes i ulike lengder. Tolken har en halvkuleformet del i hver ende samt øyebolter for trekking. Tolkene har flere gjennomgående hull for å redusere luftmotstanden ved bruk samt at eventuelt vann kan forseres

- Brukes normalt ikke sammen med Bend



Type A og type B tolker leveres i ulike dimensjoner.

EKSEMPEL: På hvilken dimensjon en skal bruke ut ifra rørets innvendige dimensjon

Rør dimensjon	Tolkens diameter
110/103mm	93/94mm
63/57 mm	51/52mm
32/28	25mm

Materialbruk:

Acetal eller HD-polyetylen.